

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "УАЗ-Автокомпонент"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)											
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2		класс 3				класс 4			
			3.1	3.2	3.3	3.4	3.1	3.2	3.3	3.4	3.1	3.2	3.3	3.4
Рабочие места (ед.)	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	34	34	0	1	0	1	32	0	0	0				
из них женщин	65	65	0	2	0	1	62	0	0	0				
из них лиц в возрасте до 18 лет	32	32	0	2	0	0	30	0	0	0				
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность/степень/квалификация работника	Классы (подклассы) условий труда												Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
1	Начальник цеха	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
2	Диспетчер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Стержневой участок																								
Бригада 340																								
3	Стержешник машинной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да	

3-1А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-2А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-3А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-4А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-5А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-6А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-7А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-8А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-9А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-10А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-11А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-12А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-13А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-14А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-15А (3)	Стерженьщик машиной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

3-16А (3)	Стерженщик машинной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	2	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
3-17А (3)	Стерженщик машинной формовки	2	-	3.1	2	-	-	2	-	-	2	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
Термообрубной участок №1																									
4	Обрубщик	2	-	3.3	3.2	-	-	2	3.2	-	3.1	2	3.2	-	3.3	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
4-1А (4)	Обрубщик	2	-	3.3	3.2	-	-	2	3.2	-	3.1	2	3.2	-	3.3	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
4-2А (4)	Обрубщик	2	-	3.3	3.2	-	-	2	3.2	-	3.1	2	3.2	-	3.3	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
4-3А (4)	Обрубщик	2	-	3.3	3.2	-	-	2	3.2	-	3.1	2	3.2	-	3.3	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
4-4А (4)	Обрубщик	2	-	3.3	3.2	-	-	2	3.2	-	3.1	2	3.2	-	3.3	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
4-5А (4)	Обрубщик	2	-	3.3	3.2	-	-	2	3.2	-	3.1	2	3.2	-	3.3	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
4-6А (4)	Обрубщик	2	-	3.3	3.2	-	-	2	3.2	-	3.1	2	3.2	-	3.3	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
4-7А (4)	Обрубщик	2	-	3.3	3.2	-	-	2	3.2	-	3.1	2	3.2	-	3.3	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
Служба главного инженера																									
5	Слесарь-ре-монтник	2	-	3.2	3.2	-	-	2	-	-	2	-	-	3.2	3.2	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
5-1А (5)	Слесарь-ре-монтник	2	-	3.2	3.2	-	-	2	-	-	2	-	-	3.2	3.2	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
5-2А (5)	Слесарь-ре-монтник	2	-	3.2	3.2	-	-	2	-	-	2	-	-	3.2	3.2	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
6	Электротех-ник	3.1	-	3.2	3.2	-	-	-	3.1	-	3.1	2	3.1	-	3.3	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
7	Электромон-тер по ре-монту и об-служиванию электрообо-рудования	2	-	3.2	3.2	-	-	2	-	-	2	-	-	3.2	3.3	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
7-1А (7)	Электромон-тер по ре-монту и об-служиванию электрообо-рудования	2	-	3.2	3.2	-	-	2	-	-	2	-	-	3.2	3.3	-	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

Дата составления: 05.08.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер _____
(должность) _____
(подпись) _____
(Ф.И.О.) Пергаев А.Н.
(дата) 05.08.2022

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела кадров _____
(должность) _____
(подпись) _____
(Ф.И.О.) Пахалина Ю.А.
(дата) 05.08.2022

Начальник ЧПП _____
(должность) _____
(подпись) _____
(Ф.И.О.) Мидонов А.Ю.
(дата) 05.08.2022

Главный металлург _____
(должность) _____
(подпись) _____
(Ф.И.О.) Прокофьев А.Ю.
(дата) _____

Председатель профкома (по согласованию) _____
(должность) _____
(подпись) _____
(Ф.И.О.) Миначев Р.И.
(дата) 05.08.2022

Заместитель начальника цеха по подтолке производства ЧПП _____
(должность) _____
(подпись) _____
(Ф.И.О.) Гушин А.Ю.
(дата) 05.08.2022

Специалист по охране труда _____
(должность) _____
(подпись) _____
(Ф.И.О.) Хонны В.П.
(дата) 05.08.2022

Эксперт организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4451 _____
(№ в реестре экспертов) _____
(подпись) _____
(Ф.И.О.) Хорушкин Александр Николаевич
(дата) 05.08.2022