

# ПАНОРАМА

12+



УАЗ

Корпоративная газета ООО «УАЗ». Издаётся с 4 июля 1942 года.

№ 6 (8492) 24 апреля 2024 г.

► **О главном**

## Здоровым и безопасным условиям труда - особое внимание!



11 апреля состоялась конференция работников Ульяновского автомобильного завода по итогам выполнения мероприятий коллективного договора в 2023 году и внесение изменений и дополнений в коллективный договор на 2024-2026 годы. В конференции приняли участие 80 делегатов: сотрудники всех структурных подразделений предприятия и представители внешних общественных организаций.

Собрание открыл председатель первичной профсоюзной организации Виктор Бычков, рассказав об итогах работы профсоюзного

комитета и выполнении условий коллективного договора Ульяновского автомобильного завода в 2023 году. Он отметил, что Профсоюз ведет коллективные переговоры с руководством, обеспечивает контроль за исполнением работодателем трудовых норм, защищает интересы членов профсоюза трудового коллектива.

Генеральный директор ООО «УАЗ» Алексей Спирин предоставил отчет по выполнению условий коллективного договора в 2023 году, рассказав о производственной деятельности, состоянии охраны труда,

выполнении корпоративных, социальных программ и мероприятий, предусмотренных коллективным договором, а также перспективах развития предприятия. Алексей Александрович отметил ежегодное повышение заработной платы. В 2023 году зарплата суммарно была увеличена на 21%. В марте 2024 года прошло очередное повышение на 10%. Помимо этого, на предприятии продолжается работа над новыми проектами и снижением издержек.

окончание на стр. 3 ►

**ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:**

СОЛЛЕРС Алабуга продолжает работать над повышением эффективности производственных процессов

стр. 2 ►

Сотрудников завода наградили региональными и федеральными наградами

стр. 3 ►

«Орбита профессионалов» - обучайся вместе с СОЛЛЕРС

стр. 4 ►

50 лет на одном рабочем месте. «Вся моя жизнь – завод!»

стр. 5 ►

**Богатое прошлое,  
яркое настоящее,  
перспективное  
будущее:  
Заволжский  
моторный  
завод отметил**

**66-летие**

Уважаемые коллеги, информируем вас, что следующий номер газеты «Панорама УАЗ» выйдет 8 мая.

Тел. редакции газеты: 89374560038  
Эл. почта: aa.surova@sollers-auto.com

Электронную версию газеты читайте на сайте [life.uaz.ru](http://life.uaz.ru)



## СОЛЛЕРС Алабуга продолжает работать над повышением эффективности производственных процессов

**Проведена модернизация оборудования, задействованного в процессе сборки автомобилей, а именно хангеров – специального подвесного оборудования для перемещения кузовов по линии шасси, которое позволяет выполнять работу по экстерьеру кузовов.**

Как рассказал руководитель проекта, начальник отдела по ремонту и обслуживанию оборудования цеха сборки

Александр Санин, целью модернизации стало расширение возможностей перемещения кузовов различных типов за счет выдвижных дополнительных упоров хангеров, предотвращающих опрокидывание кузова.

«Учитывая наш опыт работы по повышению эффективности работы сборочного оборудования и в том числе хангеров, было принято решение о замене существующих упоров на аналогичные, но более мощных с точки зрения объемов хангеров. К изготовлению оборудования был привлечен партнер, однако замену мы провели самостоятельно, силами заводских специалистов. При этом из-за



уникальности качества каждого хангера понадобилась доработка упоров, и наша команда осуществила ее в самые короткие сроки», - поделился Александр.

Также при поддержке технической дирекции

риски по безопасности на рабочих местах.

На станции сварки перегородки салона оборудован пневматический лифт. Теперь закладывать детали весом более 20 кг на стацию и снимать с нее сваренную перегородку возможно при помощи грузозахватного приспособления без повреждений. При этом манипуляции может выполнять один оператор вместо двух.

На линии основания кузова, на станции сварки верхней крышки лонжеронов кузова Шасси, была разработана и изготовлена новая станция, которая имеет возможность при помощи пневмоцилиндров разворачивать лонжерон на 180 градусов.

На линии сварки боковин модернизировали одну из станций. Теперь она оснащена пневмоцилиндрами, обеспечивающими механизацию переворота готовых внутренних панелей под боковины различных модификаций кузова.

Эти улучшения являются ярким отражением стремления коллектива цеха сварки к постоянному поиску способов для совершенствования рабочих процессов. Команда из инженеров, наладчика технологического оборудования, сварщика МКС, рихтовщика кузов, электросварщика демонстрирует мастерство и инновационный подход.

## УАЗ-Техинструмент изготовил станочные приспособления для производства тяжелых грузовых автомобилей

**Под заказ крупнейшего российского производителя грузовиков сделано 12 крепежных приспособлений. Технологическая оснастка предназначена для обработки мостов грузовых машин.**



Станочные приспособления позволяют с высокой точностью обрабатывать детали мостов грузового автомобиля, обеспечить высокое качество и проходимость. Это дает возможность использовать автомобильную технику в тяжелых условиях эксплуатации.

УАЗ-Техинструмент по предоставленным заказчиком чертежам и математическим моделям изготовил четыре вида технологической оснастки для выпуска деталей «корпус поворотного кулака правый/левый».

Предприятием проведена полная подготовка производства, включая приобретение

необходимых материалов, комплектующих, крепежных элементов, а также разработку управляющих программ для станков с ЧПУ. Процесс производства осуществлялся по полному циклу: предварительная механическая обработка, сварка конструкции, отжиг, чистовая и отделочная фрезерная обработка, расточные операции, окраска, замеры на соответствие конструкторской документации, испытание, контроль качества и приемка готовой продукции. Оснастка изготовлена в согласованные с заказчиком сроки.

УАЗ-Техинструмент выполнил ответственный заказ. Его

особенность в том, что изделия имеют длительный цикл изготовления. В операциях было задействовано высокоточное расточное, координатно-шлифовальное и фрезерное оборудование с ЧПУ. – Мы впервые делаем такую техоснастку. Сотрудничество с крупнейшим заводом по производству тяжелых грузовых автомобилей в России стало возможным благодаря тому, что у нашего предприятия накоплен значительный опыт по изготовлению аналогичных изделий, – рассказал генеральный директор ООО «УАЗ-Техинструмент» Владимир Кутузов.

## Богатое прошлое, яркое настоящее, перспективное будущее: Заволжский моторный завод отметил 66-летие

**17 апреля 66 лет исполнилось Заволжскому моторному заводу. Богатая история предприятия свидетельствует о его значимом вкладе в автомобильную отрасль. С момента своего основания весной 1958 года ЗМЗ является одним из крупнейших в нашей стране производителей двигателей внутреннего сгорания. Свыше 15 миллионов моторов было собрано на производственной площадке, расположенной между Нижним Новгородом и Ульяновском в городе Заволжье. Большую часть продукции завод поставляет на Горьковский и Ульяновский автозаводы.**



**С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ, ЗАВОЛЖСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД!**

С историей завода накрепко связано более 100 трудовых династий, в которых от трех поколений и более, работают именно на ЗМЗ. Появившись изначально как вспомогательная площадка ГАЗа для выпуска алюминиевого литья и автозапчастей, Заволжский моторный

завод очень скоро стал ключевым поставщиком двигателей для автозаводов Нижнего Новгорода, Ульяновска и даже Москвы. Какой отечественный автомобилист не знает наименование ЗМЗ-409 – «сердца», которое приводит в движение внедорожники Патриот и Хантер

и коммерческие машины УАЗ Пикап и УАЗ Карго? А мотор с индексом «406» более чем хорошо знаком водителям ГАЗелей, ведь именно им комплектовались «Соболи» и «ГАЗели», а также все легковые семейство «Волга».

Собственно, в духе времени в 2024 году предприятие является не просто заводом, а индустриальным парком и входит в группу «СОЛЛЕРС».

Несколько месяцев назад инженеры ЗМЗ рапортовали об успешной сборке с опережением графика новой 6-ступенчатой механической коробки передач. Речь идет о серийном производстве тиражом до 50 тысяч КПП ежегодно. Это первый шаг на пути к тотальному технологическому перевооружению внутри СОЛЛЕРСа за счет займа Фонда развития промышленности. Новинку будут устанавливать на машины УАЗ и Sollers.

**Андрей Серегин, «СитиТрафик»**

*Поздравляем коллектив моторостроителей с праздником! Пусть эта значимая дата станет ещё одним шагом вперед на пути освоения новых горизонтов, улучшения благосостояния, увеличения прибыли, исполнения всех задуманных планов и проектов.*



## Здоровым и безопасным условиям труда - особое внимание!



Начало на стр. 1.

В конце выступлений докладчиков каждый желающий мог в устной или письменной форме

задать вопрос. На конференции были получены ответы на вопросы о спецодежде, количестве отпускных дней, благоустройстве

территории, затронуты проблемы по велопарковке для сотрудников.

На вопросы по организации работы в области охраны труда ответил руководитель департамента охраны труда, промышленной, пожарной безопасности и экологии Николай Помыткин: нами была приобретена новая спецодежда и спецобувь с учетом прошлых замечаний, представленных на собрании. Также были закуплены новые каски из улучшенного материала, которые уже начали выдавать по подразделениям с 1 апреля. Кроме того, осуществили ряд обязательных периодических медицинских осмотров, закупили

медикаменты для аптек. Стоит отметить, что в 2023 году производственный травматизм снизился на 40% по сравнению с 2022 годом. Произошло 3 несчастных случая.

Председатель профкома доложил о затратах за отчетный период. Затраты на мероприятия по улучшению условий и охраны труда составили 129 136 тыс.руб. в том числе: на приобретение спецодежды, спецобуви и других СИЗ - 46 856 тыс.руб., смывающих и обезвреживающих средств - 2 912 тыс.руб., питьевой бутилированной воды, зубной пасты - 3 609 тыс.руб. Кроме того, на реализацию

мероприятий израсходовано 5 928 тыс. руб.; санитарно-гигиенических мероприятий - 31 738 тыс. руб. На оплату путевок в детские оздоровительные лагеря израсходовано 4313 тыс.руб. Всего за отчетный период было выдано 33 путевки.

В завершении конференции было принято постановление об утверждении итогов выполнения коллективного договора в 2023 году. Генеральный директор автозавода Алексей Спирин и председатель первичной профсоюзной организации Виктор Бычков подписали коллективный договор на 2024-2026 годы.

Дарья Сетянова

## Сотрудников завода наградили региональными и федеральными наградами

**На ежегодной профсоюзной конференции Ульяновского автомобильного завода сотрудники предприятия были награждены региональными и федеральными наградами за высокие трудовые достижения и вклад в развитие отрасли машиностроения.**

Распоряжением Полномочного представителя Президента Российской Федерации в Приволжском федеральном округе наградами были удостоены: начальник смены окрасочного производства Сергей Новиков, слесарь механосборочных работ 5 разряда Денис Лизунов и водитель автомобиля 4 разряда Алексей Пиколов.

Распоряжением Губернатора Ульяновской области за заслуги в развитии отрасли машиностроения в Ульяновской области, достигнутые трудовые успехи,

высокое профессиональное мастерство и многолетнюю добросовестную работу Благодарственными письмами и Почетными грамотами наградили: контролера котельных, холодноштамповочных и давящих работ 6 разряда Екатерину Крылову, ведущего экономиста Ларису Лакаеву, сварщика на машинах контактной (прессовой) сварки 4 разряда Елену Елистратову, а также слесаря по изготовлению узлов и деталей санитарно-технических систем 5 разряда Андрея Козлова.

Распоряжением Министра экономического развития и промышленности Ульяновской области за многолетний добросовестный труд, высокий профессионализм и личный вклад в развитие производства Почетной грамотой были награждены: маляр 2 класса окрасочного производства Гельфия Подмарева, комплектовщик-транспортный 3 разряда Николай Сироткин, начальник производственно-диспетчерского отдела окрасочного производства Варламова Светлана и слесарь механосборочных работ 5 разряда Дмитрий Ипатов.

Мы поздравляем коллег с заслуженными наградами. Желаем им дальнейших успехов и профессионального развития!

Дарья Сетянова



Фотография: Людмила Марфицина

*Уважаемые коллеги, дорогие друзья!*

От имени профсоюзного комитета Ульяновского автомобильного завода поздравляю вас с праздником Весны и Труда!

Первомай объединяет людей разных поколений, всех тех, кто своим ежедневным трудом создает будущее, потому что именно труд является основой развития человека, семьи, предприятия, общества и залогом позитивных перемен к лучшему. Плодотворная деятельность – одна из главных составляющих человеческого счастья. Труд вселяет уверенность в своих силах и в завтрашнем дне. В труде мы находим свое призвание.

Первомай был и остается символом обновления, светлых надежд, взаимной поддержки и сплоченности. И сегодня очень важно сохранить добрые традиции, заложенные многими поколениями, и воспитать в наших детях любовь и уважение к людям труда, чувство долга и ответственности.

Пусть созидательный дух этого праздника подарит вам творческое вдохновение и принесет новые профессиональные успехи, а весеннее тепло зарядит солнечным настроением, бодростью и энтузиазмом! Пусть у каждого из вас будет интересная работа, которая приносит радость и благополучие! Желаю вам здоровья, счастья, оптимизма и успеха во всех начинаниях!

**В.И. Бычков, председатель профсоюзного комитета Ульяновского автомобильного завода**





## Специалисты автомобильной отрасли обсудили новые технологии и лучшие практики

**Ассоциация автомобильных инженеров совместно с СОЛЛЕРС провели 118-ю конференцию «Инновационные технологии развития современного автомобилестроения».**

Конференция стала площадкой для обмена опытом и идей между специалистами автомобильной отрасли. Здесь обсудили развитие новых технологий в автомобилестроении, а также сотрудничество в испытаниях, разработке, производстве и эксплуатации автомобилей.

На конференции выступили инженеры-конструкторы УАЗа, которые поделились

своими знаниями и опытом. Павел Спиридонов рассказал о процессе интеграции гибридного двигателя в автомобиль, Михаил Михеев представил информацию о трансмиссиях для автомобилей с высокой проходимостью, а Юрий Юренков поднял важный вопрос об информационной безопасности автомобилей.

Я представил концепцию применения

бензин-электрической трансмиссии для автомобилей повышенной проходимости. Выбор темы был обоснован трендом на использование электродвигателей, а также особенностями российских регионов», - отметил Михаил Михеев.

Юрий Юренков рассказал, что конференция подарила возможность своими глазами убедиться в развитии инновационных технологий в транспорте. Как молодому специалисту, участнику было интересно послушать представленные на форуме докладные, исследовательские

работы преподавателей и студентов вуза. Подобные мероприятия способствуют обмену информацией, налаживанию связей и сотрудничеству всех сфер автомобилестроения.

Директор по персоналу «Соллерс Инжиниринг» Денис Новиков и руководитель департамента развития персонала СОЛЛЕРС Анастасия Колесникова представили новую студенческую программу «Орбита профессионалов СОЛЛЕРС» и рассказали о сотрудничестве с образовательными организациями.

Алина Сурова



## «Орбита профессионалов» - обучайся вместе с СОЛЛЕРС

**Подготовка молодых специалистов под задачи производства и инжиниринга актуальна в современных условиях. Для реализации этой задачи компания СОЛЛЕРС запустила новый проект – «Орбита профессионалов СОЛЛЕРС». Он включает в себя работу с учебными заведениями, студентами, абитуриентами и молодыми специалистами компании.**



В марте к региональным участникам «Орбиты профессионалов СОЛЛЕРС» - УлГТУ и УППК, присоединился Казанский национальный исследовательский

технический университет им. А.Н. Туполева (КНИТУ-КАИ). Компания и учебное заведение набирают поток на целевое обучение, а также будут организовывать

практики и стажировки студентов.

Представители СОЛЛЕРС выступили в качестве промышленных партнеров на Дне открытых дверей КНИТУ-КАИ и презентовали будущим абитуриентам студенческую программу. Участие в ней – отличная возможность приобрести практический опыт инженерной деятельности в период учебы, развивать профессиональные компетенции и зарабатывать со студенческой скамьи.

**► Как работает студенческая программа «Орбита профессионалов СОЛЛЕРС»?**

Это обучение по целевому договору, который заключается между учебным заведением (КНИТУ-КАИ), работодателем (ПАО «СОЛЛЕРС») и абитуриентом (с разрешения законного представителя, если абитуриент несовершеннолетний). Согласно договору, студент будет учиться по усовершенствованной программе высшего образования, которая будет

включать спецкурсы по разработке и проектированию автомобилей, работе на конструкторском программном обеспечении, управлению автомобильными проектами. В период обучения студент будет проходить все практики, а на старших курсах – стажировки на предприятиях группы СОЛЛЕРС, получая корпоративную стипендию. Также за каждым обучающимся будет закреплен наставник. А по окончании выпускник получает диплом государственного образца.

**► Кто может поступить на программу?**

Любой абитуриент, который сдает ЕГЭ по следующим предметам: русский язык, математика (профиль) и физика или информатика. Проходной балл для входа в программу – 180 суммарно. Поступить можно из любого города, КНИТУ-КАИ предоставляет проживание в студенческом кампусе.

**► По каким специальностям проводится обучение?**

По двум специальностям: 23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов», профиль «Инжиниринг и эксплуатация автомобилей и транспортных комплексов» (бакалавриат) и 23.04.02 «Наземные транспортно-технологические комплексы», профиль «Проектирование автомобилей и их систем» (магистратура).

**► Где и кем работать?**

Каждому участнику студенческой программы гарантировано трудоустройство на одно из предприятий группы СОЛЛЕРС или в инжиниринговый центр компании на инженерную должность. По окончании обучения выпускник получает диплом государственного образца.

**► Нужно платить за обучение?**

Обучение бесплатное. Количество бюджетных мест ограничено.

**► Как и где проходит обучение?**

Обучение проходит в аудиториях ВУЗа

КНИТУ-КАИ (г. Казань), практика в компании СОЛЛЕРС на очной основе.

Куратор проекта Анастасия Колесникова подчеркивает, что студенческая программа и целевое обучение предоставляют отличный шанс начать свой путь в автопроме с начала обучения. - Чем раньше Вы начнете практиковаться, тем больших успехов в карьере можете достичь. Мы приглашаем поступить на целевое обучение в университетах-партнерах КНИТУ-КАИ в Казани и УлГТУ в Ульяновске детей сотрудников наших предприятий. Это дает возможность получить высшее образование, обучиться в престижном вузе на особых условиях, - рассказывает Анастасия Юрьевна.

**Подробнее о программе можно узнать у куратора проекта Анастасии Колесниковой: 8-903-336-09-57, ay.kolesnikova@sollers-auto.com.**

## Открыт целевой набор на машиностроительный факультет УлГТУ

**В апреле в УлГТУ прошел день открытых дверей. Отдел развития персонала Ульяновского автомобильного завода принял участие в мероприятии. Будущим студентам рассказали о возможностях обучения вместе с УАЗ.**



Ульяновский автомобильный завод и Ульяновский государственный технический университет не первый год сотрудничают в области организации практик, стажировок студентов и целевого обучения.

Целевое обучение – это обучение студентов на бюджетных местах по программам высшего образования в интересах

предприятия. Хочется отметить, что на высоком уровне сохраняется количество бюджетных мест на инженерных и технических направлениях подготовки. Целевой набор проводится по трём специальностям: «Наземные транспортно-технологические средства», «Машиностроение», «Конструкторско-технологическое

обеспечение машиностроительных производств».

На программы целевого обучения может поступить любой абитуриент, который сдает ЕГЭ по следующим предметам: русский язык, математика профиль и экзамены на выбор: физика, информатика или химия. Поступить можно из любого города - УлГТУ предоставляет проживание в студенческом общежитии. Для обучения заключается целевой договор между учебным заведением (УлГТУ), работодателем (УАЗ) и абитуриентом (с разрешения законного представителя, если абитуриент несовершеннолетний). Выбирая целевой договор, абитуриент получает возможность учиться на бюджетном месте на машиностроительном факультете УлГТУ.

В период обучения студент будет проходить все практики, а на старших курсах - стажировки на предприятии УАЗ и получать корпоративную стипендию.

По окончании учебного заведения выпускнику выдается диплом государственного образца. УАЗ гарантирует трудоустройство на инженерную должность.

Являясь студентом по одной из выбранных специальностей, можно поступить на базовую кафедру УлГТУ «Современные методы конструирования и организации производства в машиностроении». Срок обучения - один год. Это позволит более полно погрузиться в производство и, будучи еще студентом, проучить практический профессиональный опыт.

Для выпускников вуза действуют все молодежные программы завода: для студентов, окончивших учебное заведение, единовременная выплата 10 000 рублей; ежемесячная персональная надбавка за окончание вуза или суза не позднее 2-х лет до трудоустройства на УАЗ в размере 4 000 рублей за синий и 5 000 рублей за красный диплом; возврат за аренду жилья до 5 000 рублей; участие в творческих, интеллектуальных и спортивных мероприятиях.

**Если у Вас есть вопросы по поступлению и обучению в вузе по целевому набору вместе с УАЗ, звоните руководителю проекта Екатерине Чайковской: тел. 240090 (26408), 89677711300 es.chaikovskaya@sollers-auto.com**



# 50 лет на одном рабочем месте.

## «Вся моя жизнь – завод!»

**В апреле 2024 года исполнилось 70 лет слесарю-ремонтнику комплекса ТОиР ПП Алексею Дмитриевичу Тангеву.**

22 апреля стал последним рабочим днем на Ульяновском автомобильном заводе для Алексея Дмитриевича Тангаева. Он проработал на заводе почти полвека, начав свой трудовой путь в декабре 1974 года. С 1983 по 2020 годы Алексей Дмитриевич был бригадиром слесарей-ремонтников, обслуживающих прессовое оборудование, принимал самое активное участие в работе по монтажу и ремонту. За эти годы он воспитал не одно поколение грамотных и квалифицированных рабочих.

На завод Алексей Тангаев устроился сразу после армии. Сначала был учеником, позже начал ходить на курсы повышения квалификации, отучился в автомеханическом

техникуме. Но так и остался работать слесарем-ремонтником.

**Слесарь-ремонтник – это уникальный специалист, незаменимый человек на производстве. в его обязанности входит диагностика неисправностей, ремонт и восстановление механизмов, их техническое обслуживание. Слесарь-ремонтник должен уметь работать с разнообразными инструментами. Его работа требует высокой точности и внимания к деталям, помогает предотвратить будущие поломки и продлить срок службы оборудования.**

На УАЗе родилась и семья Тангаевых - с женой Тamarой Алексей Дмитриевич познакомился на автозаводе: она работала штамповщицей, потом крановщицей. Сейчас уже



не работает: занимается домашним хозяйством.

Старший сын Сергей тоже работал на УАЗе, сначала токарем, потом закончил УППК, стал технологом. Затем отучился в

УлГТУ и сейчас работает в Дирекции по закупкам.

На вопрос, как отработать 50 лет на одном месте, Алексей отвечает: «Привык. Кто-то бежит с места на место, а мне

завод пришелся по душе. Все вокруг знакомые, даже уже друзья, коллектив сплоченный, как одна большая семья. Вся моя жизнь связана с заводом!» Отвечая на вопрос, с какими чувствами вы пришли на работу 22 апреля, Алексей Дмитриевич честно говорит: «Жалко расставаться с коллективом, но года берут свое, тут ничего не поделаешь, 70 лет исполнилось. Работать на высоте уже тяжело».

По мнению Алексея Дмитриевича, чтобы успешно трудиться в любом месте, нужно любить свою работу. «Человек должен любить свою работу, если этого нет – любая работа будет временной».

Коллеги отмечают высокий профессионализм Тангаева: «Около 30 лет Алексей Дмитриевич отработал бригадиром. Он самый опытный, все оборудование сам монтировал, знает каждый болтик и винтик. Все всегда на своих плечах тащил. На

всех участках помогал. Каждый пресс, а их около 100 единиц, своими руками «прощупал».

Иногда говорят, что «человек уйдет и ничего не изменится». В данном случае у коллег Алексея Дмитриевича большие сомнения. В шутку отмечают: не встал бы завод без такого специалиста. Тангаев же скромно замечает, что ничего с заводом не случится. И говорит, что «молодежь справится, достойную смену вырастит».

Расставаться всегда тяжело, как и человеку с заводом, так и коллективу с профессионалом своего дела. Но зато теперь у Алексея Дмитриевича есть больше свободного времени, чтобы уделять своему любимому делу – даче. Дачный сезон уже открыт, погода стоит прекрасная, так что от всей души желаем Алексею Тангаеву насладиться заслуженным отдыхом!

Владислав Елисеев

## Секреты тестирования автомобилей УАЗ

**Автомобили Ульяновского автомобильного завода проходят ряд испытаний, прежде чем попадают к покупателям. Специально оборудованный на территории завода испытательный трек позволяет выявить возможные дефекты уже готового автомобиля перед отгрузкой. Комбинированные данные, полученные на реальных дорогах и специальном испытательном треке, помогают устранять недоработки и неисправности в автомобилях.**



На территории предприятия находится испытательный трек протяженностью почти 200 метров. Полоса включает в себя несколько участков с различными видами дорожных покрытий. Комплекс специальных дорог обеспечивает детальное тестирование узлов автомобиля во время динамических испытаний. Проверка начинается с заезда

на испытательный трек. Заезжая на него, водитель останавливается и ставит машину на ручной тормоз. Регулировка «ручника» проверяется путем удержания автомобиля на наклонной плоскости с заданным количеством щелчков рукоятки.

На «бульжниках» - первом участке трека, водитель опускает стекло и

оценивает шумы, исходящие снаружи автомобиля. Следующая часть испытаний – «бельгийская мостовая». Её поверхность имеет большие и малые неровности в виде впадин различной формы. При закрытых окнах наблюдают, есть ли шумы внутри салона. Далее машина заезжает на «лежачий полицейский», проезжает по «канатной дороге» и «уголкам». На различных участках трека скорость движения составляет от 10 до 24 км/ч. Она выставлена так для того, чтобы вывести в «резонанс» различные детали, тем самым оценить качество сборки автомобиля.

Одним из интересных участков можно назвать «скручивание». Его проезжают на скорости 5 км/ч. Трек оборудован таким образом, чтобы одно колесо наезжало на препятствие, в то время как другое остается на ровной поверхности. Это приводит к скручиванию подвески и позволяет проверить ее работу при различных углах.

Участки проехали, замечаний нет. Однако проверка ещё не завершена. В конце испытательного трека находятся зеркала. Глядя на них, водитель проверяет функционирование ближнего и дальнего света фар,

работу дневного ходового огня, аварийной сигнализации, индикацию заднего хода и противотуманных фонарей. Затем на отдельной площадке смотрят на работу корректора света фар, звукового сигнала и при движении задним ходом наблюдают за камерой заднего вида.

Затем автомобиль проезжает в обратном направлении. В движении по прямой дороге сотрудник отпускает руль и проверяет прямолинейность движения при выставлении рулевого колеса в центральное положение. Так диагностируют правильность положения колес относительно кузова. Далее проверяется работа барабана ручного тормоза при движении на нейтральной скорости. По пути к складу готовой продукции проверяется работа полного привода и пониженной передачи.

Итак, испытания пройдены, результат проверки отражается в карте контрольной сборки и в электронной системе оперативного контроля. Затем автомобиль отправляется на склад готовой продукции. Так в день по треку проезжает около 200 автомобилей УАЗ.

Алина Сурова

## Команда УАЗ Спорт показывает хорошие результаты во 2 этапе Чемпионата России по ралли-рейдам

**Гонщики заводской команды УАЗ Спорт принимают участие в бахе «Золото Кагана-2024», которая проходит в Астраханской области с 20 по 23 апреля.**

За 4 дня спортсмены преодолеют 1150 км, из которых более 900 км - скоростные участки. Маршрут, как всегда сложный. Участников ждут степные дороги, барханы и песчаные ловушки, а также изнуряющая астраханская жара.

Второй день гонок стал серьезным испытанием для спортсменов – не все экипажи смогли добраться до финиша. В маршрут второго дня были включены несколько коварных «песочниц». К тому же многие участники жаловались на непривычную жару – было тяжело и физически.

В зачете Т2, в котором выступает заводской экипаж Вадима Новикова и Дмитрия Рыбина на УАЗ Патриот, лидерство удерживает Иван Паристый на УАЗ Карго. Наши спортсмены пока на 3 месте.

Желаем заводскому экипажу удачи и успешного финиша!



Фотография: Максим Морозов



# Воспоминания ведущего конструктора, начальника КОШ УГК А.В. Винокурова

**В прошлом выпуске были опубликованы воспоминания ветерана Ульяновского автомобильного завода, ведущего конструктора автомобиля УАЗ-469 - Алексея Васильевича Винокурова. Мы начали цикл публикаций с рассказа о детстве, жизни в тылу, учебе в школе и трудовой мобилизации. Продолжаем цикл воспоминаниями о знакомстве с автозаводом и работе на предприятии.**



Винокуров А.В.

## Первые знакомства с УАЗ и УГК.

На Ульяновском автомобильном заводе в Управлении главного конструктора (первоначально КЭО, затем ОКГ) я проработал 45 лет (с 1956 года) после окончания Горьковского политехнического института. С заводом я познакомился раньше, во время учебы в Ульяновском автомеханическом техникуме. Производственную практику я сначала проходил в механосборочном корпусе (руководитель мастер И. Мартынов), затем на главном конвейере (руководитель – начальник техчасти Е.Седов).

На территории завода тогда были только ТЭЦ, кузнечный и инструментальный корпус. Центральные ворота и проходная тогда располагались около нынешнего корпуса главного конвейера. На пустыре до Московского шоссе стояли несколько барачков. Дорога из города к заводу проходила через деревянный мост у автомеханического техникума через Конную слободу. Пассажирами транспортом в то время были в основном грузовые автомобили с кибитками, внутри которых размещались деревянные лавки. Работали на древесных чурках. Ходили до нынешнего центрального рынка (дамбы). До автозавода или в город студентам техникума приходилось добираться пешком, или запрыгивать в кибитки на мосту, где они замедляли ход.

С КЭО УАЗ я познакомился также на практике на УЗМД, где тогда еще размещался конструкторско-экспериментальный отдел УАЗа. С работой отдела нас познакомил главный конструктор УАЗа Михаил Казаков. В то время у меня и появилась мысль работать автомобильным конструктором. Первыми наставниками моими стали С.М. Михайлов и И.Ф. Савинов.

Забегая вперед, скажу, что это были исключительно трудолюбивые и знающие специалисты, они стали для меня примером добросовестного отношения к порученной работе.

Затем в КЭО я проходил преддипломную практику. КЭО тогда располагался в бытовках ДОЦ. Рецензировал мой дипломный проект по модернизации рулевого управления ГАЗ-ММ Михаил Казаков. Запомнился он мне рассудительным, доброжелательным и спокойным человеком, с небольшой картавинкой в разговоре.

Тогда уже в воздухе витало, что на заводе автостроение закрывается и конструкторы переговаривались, кто куда пойдет работать.

Во время учебы в институте никакой информации в печать о восстановлении автомобильного производства и даже о передаче с

ГАЗа производства (это был 1954 год) автомобилей ГАЗ-69/69А в Ульяновск не было.

Но при окончании института я обнаружил выставленную для дипломного проектирования тему «Автомобиль-такси для Ульяновского автозавода». Я уцепился за нее и в 1955 году поехал на практику в НАМИ в отдел Юрия Долматовского, надеясь при распределении получить назначение на УАЗ. В институте, по-видимому, проводилась проработка по изделиям типа УАЗ-450 и УАЗ-469 по закрытой теме, но студентов к ней не допускали. Пришлось там заниматься узлами шасси (подвеской и рулевым приводом) автомобиля «Белка», конструкция которого, как отмечает Лев Старцев в своих воспоминаниях, учитывалась при поисковых работах по созданию УАЗ-469.



Старцев Л.А.

Что интересно, в этом отделе института еще были сотрудники, которые вспоминали, как они работали во время эвакуации ЗИСа в Ульяновске, и их КБ размещалось в здании Краеведческого музея на Венце.

## Мечта сбылась, я - на УАЗе.

При распределении я выбрал УАЗ, хотя заявок оттуда на молодых специалистов в 1956 году не было.

Я получил направление за счет квоты ГАЗа на перевод специалистов на УАЗ в связи с передачей производства автомобилей ГАЗ-69/69А. По прибытии изъявил желание работать в ОКГ автомобильного производства. В то время ОКГ располагалось уже в пресовом корпусе. Здесь же рядом северную часть корпуса занимала сборочная линия автомобилей ГАЗ-69/69А.

Главный конструктор Петр Музюкин, прибывший с ГАЗа в 1955 году, где он был ведущим конструктором ГАЗ-63, определил меня в

КБ шасси. Начальником КБ был Михайлов С.М. КБ занималось узлами шасси, двигателем и электрооборудованием. В ОКГ также были КБ кузовов и СКБ. В то время в команде Михайлова работали уже хорошо известные на заводе конструкторы по шасси Савинов И.Ф. и Крылов В.Е., по электрооборудованию Горбачев А.И. и Назаров В.Я., а также молодые специалисты шассисты Печинко В.А., Варченко Е.Р., Попович Н.Д., Пузенкин П.И., которые в итоге всю трудовую жизнь проработали в УГК. Молодые специалисты сходу вволились в самостоятельную работу.

## Чем тогда занимались?

На перспективу шла интенсивная разработка КД для изготовления опытных образцов автомобилей УАЗ-450. Ведущим конструктором по нему стал Егор Варченко.

Продолжалось освоение производства автомобилей ГАЗ-69/69А. Постоянно шла доработка КД по мере поступления изменений с ГАЗ (как разработчика изделий), а также по результатам технологической проработки изготовления деталей и узлов в условиях собственного производства.

Шла интенсивная разработка и выдача в производство КД для поставки автомобилей ГАЗ-69/69А на экспорт, в т.ч. в тропики. Эту работу курировали зам. главного конструктора И.А. Давыдов и З.И. Стильбанс, ставший ведущим конструктором по этим автомобилям. Следует заметить, что в те годы поставкам на экспорт придавалось очень большое значение. Автомобили ГАЗ-69/69А большими партиями поставлялись в Индонезию, Ирак, Афганистан, Алжир, Египет и др. страны. Там постоянно находились наши заводские специалисты. Автомобили УАЗ-450А, освоенные в 1958 году, еще конструктивно и технологически как следует неотработанные, начали поставлять в 1960 году в Индонезию, куда и мне пришлось поехать для оказания помощи по вводу их первой партии в эксплуатацию и передачи оперативной информации руководству завода о состоянии поставленных автомобилей. По указанию директора завода Бориса Федченко мною был составлен сводный итоговый отчет по поставкам автомобилей УАЗ в Индонезию за все предыдущие годы.

Наряду с опытно-конструкторскими работами коллективу УГК на протяжении многих лет приходилось постоянно оказывать помощь производству в доделке и сдаче автомобилей, сходящих с конвейера некомплектными, а также в изготовлении изделий непосредственно в цехах. Через неделю, после поступления в отдел, я

был направлен на работу на доукомплектацию автомобилей ГАЗ-69/69А. Это конечно отвлекало от основной работы, но и давало хорошую стажировку по изучению технологий производства и приобретению опыта работы особенно молодым специалистам.

## В УГК сложилась газовская конструкторская школа.

Через год после начала моей работы у нас сменился начальник КБ шасси. Им стал заместитель главного конструктора В.И. Подольский, также прибывший с ГАЗа, где он в УЭР занимался тормозными системами и шинами. Двигателисты и электрики при этом отпочковались и вошли в самостоятельное КБ. Степан Михайлов возглавил бюро расчетов и проверки конструкторской документации. Длительное время он занимался разработкой, оформлением, контролем и отчетом исполнения мероприятий по экономии материалов, задания по которой в 80-е годы обязательно включались в план каждой службы. Это был дотошный и кропотливый труд, который мог выполнить только такой опытный и скрупулезный специалист как Степан Михайлович.

В середине 1957 года ОКГ переехало в корпус № 56, где сейчас продолжает располагаться цех опытного производства УГК. Все структурные подразделения начали приобретать свои помещения и площади. С приходом В.И. Подольского началось создание в КБ шасси конструкторских групп по функциональному признаку – по коробкам, мостам, рамам, подвеске, рулевому управлению, тормозам, инструменту. Это было так, как в УКЭР ГАЗа.

Кроме того, наше КБ шасси занималось также компоновкой и общими вопросами по грузовым и легковым автомобилям, где ведущими конструкторами были соответственно Варченко Е.Р. и Стильбанс З.И., которые одновременно вели и узлы шасси. С осени 1957 года ОКГ пополнялся, в основном, за счет выпускников Горьковского политехнического института, которые проходили стажировку на ГАЗе и были воспитаны на тамошних конструкциях и документации. Можно назвать таких выпускников политеха, как В.А. Печинко, А.В. Винокуров, В.Ф. Федоров, В.А. Кузнецов, Л.М. Вдовицына, В.Ф. Казюханов, Н.А. Баличева, П.Л. Самылин, А.М. Марьев, В.В. Ларионов, Н.К. Одинцов и др., навсегда связавшие свою судьбу с судьбой завода.

По сути дела, в этот период у нас сложилась газовская конструкторская школа, в которой в числе других патриархами были С.М. Михайлов и В.И. Подольский. В.И. Подольский был немногословен, спокойный и уравновешенный руководитель, приучал нас к самостоятельному мышлению и принятию решений. Все признавали его авторитет, он замещал главного конструктора в его отсутствие.

Новые площади корпуса №56 УГК не удалось занять полностью. Там еще разместились производственные цеха: лонжеронный и электроремонтный. А УГК продолжало интенсивно расти по объему ОКР и скоро стало всем службам тесно.

В 1989 году при главном конструкторе Чирканове В.Ф. все КБ УГК вывели из этого корпуса и разместили в новом высотном здании

заводууправления. К тому времени наш конструкторский отдел шасси уже насчитывал 6 КБ и 45 человек персонала.

Первоначально я работал с Савиным И.Ф. по рамам и тормозным системам, выполнял другие отдельные задания по указанию Степана Михайлова. Затем в 1958 году я вошел в организованную группу Стильбанса З.И., которая стала заниматься наряду с узлами шасси общими вопросами по автомобилям ГАЗ-69/69А, а впоследствии компоновкой и общими вопросами по автомобилю УАЗ-469. В нашей группе свою работу начинал А.М. Марьев, который впоследствии занимал высокие комсомольские, партийные и профсоюзные посты заводского, городского и областного масштаба. В нашей группе свою трудовую жизнь проработали Вдовицына Л.М. и Попов Д.Ф. – ведущие разработчики, ветераны труда, хорошо зарекомендовавшие себя и известные конструкторы как на УАЗе, так и на заводе Автозапчасть. С той поры мне пришлось работать в команде Стильбанса З.И., перемещаясь вслед за ним по конструкторским ступенькам вплоть до ведущего конструктора автомобиля УАЗ-469 и начальника отдела шасси. В УГК мы начали работать почти одновременно, но он всегда был для меня авторитетом и у него было чему поучиться. Его отличал солидный жизненный опыт (участник ВОВ, военный водитель), эрудиция, взвешенность при принятии решений, скромность, чуткое отношение к людям. Ему принадлежит особое место в плеяде создателей автомобиля УАЗ-469, ведущим конструктором которого он был с 1960 года до 1969 года, когда его назначили заместителем главного конструктора.

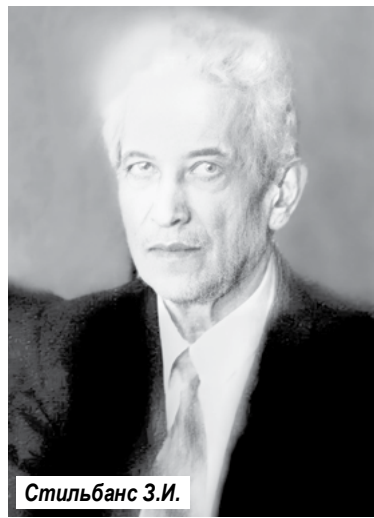
Это был период окончательной компоновки и разработки, проведения Госиспытаний и выдачи конструкторской документации в подготовку производства. Стильбанс З.И. продолжил работу по созданию автомобиля УАЗ-469, которую начал в качестве ведущего конструктора Старцев Л.А.

Стильбанса уже давно нет с нами. Поэтому я, как участник второго этапа работы и в дальнейшем его преемник в качестве ведущего конструктора УАЗ-469 продолжу рассказ о завершении разработки автомобиля и его доводки в процессе приемочных испытаний и освоения в производстве.

Для меня это были самые напряженные и наиболее интересные годы работы на УАЗе.

*29 апреля Алексею Васильевичу исполняется 91 год. Конструктор внес значительный вклад в развитие автомобильной отрасли, становление завода и создание легендарного автомобиля УАЗ-469.*

*Руководство и коллектив Ульяновского автомобильного завода поздравляют Алексея Васильевича с Днём рождения! Желаем крепкого здоровья, душевного спокойствия и благополучия. Пусть близкие люди радуют Вас своей заботой и вниманием, а сердце наполняется теплом и любовью.*



Стильбанс З.И.



# ЮБИЛЕИ!

10 апреля отметил юбилей ведущий инженер Технической дирекции Управления испытаний автомобиля

## **ЕВГЕНИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ БАЖАНОВ**

Руководство и коллектив Управления испытаний автомобиля поздравляет Евгения Владимировича с праздником!

В твой юбилей желаем с радостью, вдохновением, любовью и надеждой продолжать свой путь, воплощать в реальность планы и дарить миру свой позитив, талант и мудрость! Желаем жить яркой, насыщенной жизнью, наслаждаться каждым счастливым мгновением, решать новые увлекательные задачи, двигаться вперед к своим мечтам, целям и получать радость от жизни здесь и сейчас! Здоровья тебе, добра, уюта, благополучия и всего самого лучшего!

*Работу выполняешь ты умело,  
Берешься за любое дело смело,  
За достижения заслужил ты уважение,  
И в юбилей прими от нас ты поздравления.  
Пусть сбудется всё то, чего желал,  
Всё сокровенное, о чём всегда мечтал,  
Полсотни лет уже прожил,  
По праву славу, уважение заслужил.*

16 апреля отмечает юбилей фрезеровщик участка кузнечной оснастки ООО «УАЗ-Техинструмент»

## **ВЛАДИМИР БОРИСОВИЧ ПЫШКОВ**

Руководство ООО «УАЗ-Техинструмент», профсоюзный комитет и коллеги по работе горячо и сердечно поздравляют Владимира Борисовича со знаменательной датой. За трудолюбие и высокие показатели

в работе выражают слова благодарности и признательности.

Поздравляем со славной круглой датой, с юбилеем, с 70-летием. Пусть в этот день вспомнится всё то хорошее, чем одарила жизнь: верные друзья, любимые люди, яркие события и желанные встречи. Мы желаем Вам крепкого здоровья; пусть ни хвори-немочи, ни печали-огорчения не встанут на Вашем пути. Твёрдым шагом идите по жизни, верьте в себя и свою звезду, и пусть много-много замечательного ещё случится и сбудется для Вас.

*Жизнь прожить — не поле перейти,  
Не бывает лёгкого пути.  
Всё бывало, радость и печаль,  
Не должно быть Вам чего-то жаль.  
Дети, внуки, дружная семья —  
Результат земного бытия.  
Поздравляем с юбилеем Вас!  
И судьба на славу удалась.  
В семьдесят желаем славных дел,  
Как награду, мудрости удел.  
Вам здоровья, счастья без границ  
И улыбок, дорогих Вам лиц!*

17 апреля отмечает юбилейный день рождения маляр окрасочного производства

## **ГЕЛЬФИЯ САМЯТЬЕВНА ПОДМАРЕВА**

Руководство, профсоюзный комитет окрасочного производства, коллеги по работе от всей души поздравляют Гельфию Самятевну с юбилеем и желают ей радости, веселья, достатка, крепкого здоровья ей, её родным и близким. Множества улыбок, уверенности в завтрашнем дне, успеха и огромного, необъятного женского счастья!

*С датой круглой – с юбилеем!  
Пожелать хотим скорее:  
Пусть исчезнут все ненастья.  
Женского большого счастья!  
Роз прекрасных и душистых,  
Летних вечеров тенистых,  
Чтоб от счастья без вина*

*Закружилась голова.  
Чтоб глаза огнем сияли,  
Комплименты чтоб звучали.  
И года – богатство наше -  
Делали Вас только краше!*

17 апреля отметила юбилейный день рождения кладовщик департамента внутренней логистики

## **РИММА ФАРИТОВНА ГАСИМОВА**

Руководство департамента и коллеги по работе сердечно поздравляют Римму Фаритовну со знаменательным днём!

Выражают благодарность за добросовестный труд, желают дальнейших успехов в работе, отличного здоровья и семейного благополучия.

*Душевные и добрые слова  
Пусть согревают сердце в день рождения,  
И дарит Вам всегда судьба  
Лишь самые счастливые мгновенья!  
Чтоб жизнь была наполнена теплом,  
Любовью близких, дружеским участием,  
И больше становилось с каждым днем  
Улыбок в ней, везения и счастья!*

20 апреля отметила свой юбилейный день рождения бывшая работница отдела Главного Метролога, Ветеран труда и Ветеран УАЗ

## **ЛЮДМИЛА ПЕТРОВНА ВОЛКОВА**

Руководство и коллеги поздравляют Людмилу Петровну с 80-ти летием и от всей души выражают благодарность за многолетний добросовестный труд, профессионализм, жизненнолюбие, доброжелательное отношение к коллегам по работе и желают крепкого здоровья на долгие годы, оптимизма, счастья, благополучия! Пусть каждый день Вас радует добрыми новостями, удачными обстоятельствами и положительными эмоциями! Желаем уюта и мира

в Вашем доме, достатка и всего-всего хорошего!

*Восемьдесят лет — вот это дата!  
Жизнь событиями разными полна:  
Добром и радостью богата,  
Словно за волной бежит волна!  
С юбилеем славным поздравляем.  
Будьте привлекательной всегда.  
Женственности, радости желаем,  
счастья, мира и добра.  
Пусть здоровье дальше лишь крепчает,  
Дорогие люди любят вас,  
А душа цветет, не увядает,  
Любит жизнь, как будто в первый раз!*

В апреле отмечают юбилейные дни рождения работники ООО «УАЗ-Механосборочное производство».

20 апреля оператор станков цеха производства агрегатов

## **ЛЮБОВЬ ВИТАЛЬЕВНА НИКИФОРОВА**

22 апреля инженер-технолог конструкторско-технологического отдела

## **АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ ШАРИН**

Руководство, профсоюзный комитет производства и коллеги по работе горячо и сердечно поздравляют замечательных коллег, ответственных работников. Желают крепкого здоровья, счастья, успехов и благополучия во всех начинаниях.

*Ну, вот и юбилей, но Вам не грустно,  
Ведь жизнь полна прекрасных впечатлений.  
И у коллег сейчас такое чувство,  
Что молоды душой Вы без сомнений!  
Мы Вам желаем множество эмоций,  
Прекрасных дней и настроения,  
И радости больших, огромных порций  
И счастья Вам и уважения!*

21 апреля отметил юбилей кузнец на молотах и прессах

кузнечно-термического участка ООО «УАЗ-Техинструмент»

## **НИКОЛАЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ ДИГУЛЕВ**

Руководство ООО «УАЗ-Техинструмент», профсоюзный комитет и коллеги по работе горячо и сердечно поздравляют Николая Александровича с юбилеем, благодарят за многолетнюю добросовестную и общественную деятельность на предприятии, за трудолюбие и высокие показатели в работе.

Поздравляем с прекрасным юбилеем, с 70-летием! Пусть этот замечательный возраст принесет с собой только радость, добро и благоденствие. Сохраняйте свое жизнелюбие, которое известно всем, свою активность и оптимизм. Желаем Вам, чтобы здоровье не подводило, рядом всегда были хорошие и родные люди.

*Седьмой десяток за спиной,  
А Вы такой же молодой,  
Неутомимый, неумный,  
Пусть волосы и сединой.  
Желаем Вам и дальше жить,  
Прошедших не считая лет,  
От счастья пусть душа поет,  
Встречая каждый день рассвет.  
Пусть будет впереди у Вас  
Еще немало светлых дней,  
Ведь нужно встретить вам еще  
И Ваш столетний юбилей!*

24 апреля отмечает юбилей ведущий инженер-конструктор конструкторского отдела прессовой оснастки ООО «УАЗ-Техинструмент»

## **ВЛАДИМИР ГЕННАДЬЕВИЧ НЕДОРЕЗОВ**

Руководство и коллеги от всей души поздравляют юбиляра.

*Хотим коллеге счастья пожелать,  
Удачи, безусловно, и немало!  
Еще, конечно, в жизни процветать -  
Ведь 60 - хорошее начало!  
Пусть улыбки светят вокруг,  
Пусть близкие хорошего желают,  
Надежный рядом будет верный друг,  
От всей души сегодня поздравляем!*

## **ВНИМАНИЕ!**

В целях профилактики желудочно-кишечных заболеваний и соблюдения питьевого режима, на заводе 28 апреля в период с 08:00 до 12:00 будет проводиться хлорирование питьевого (пожаро-хозяйственного) водопровода. В этот период запрещается использовать воду для питьевых нужд.

Во всех подразделениях завода, в местах открытого водоразбора, необходимо вывесить предупредительные таблички «Пить запрещено» и оповестить персонал о проведении хлорирования.



## **ХЛОРИРОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ**

## **Стартовала новая корпоративная программа «Чудо карта «УАЗ»**

Ульяновский автомобильный завод и компания «Гулливёр» сообщают о старте совместного проекта - бонусной программе «Чудо карта «УАЗ».

Для сотрудников предприятия и дочерних обществ разработана специальная бонусная карта, по которой можно получить до 5% кэшбека (по стандартной карте 1%) при приобретении товаров в сети магазинов «Гулливёр», а также дополнительные привилегии по карте лояльности.

Сотрудники могут совершать покупки в супермаркетах «Гулливёр», «Гулливёр Гурман» и «Гулливёр.Доставка», применять новую Чудокарту и зарабатывать повышенный кэшбек бонусами и переходить на следующий уровень.

- ▶ 1 бонус = 1 рубль моментальное начисление
- ▶ До 1500 бонусов на карту в месяц

▶ Кэшбек до 30% персональными предложениями каждый вторник.

▶ Кэшбек 20% по акции в «День рождения»

▶ До 100% от стоимости покупки можно оплатить бонусами (любая сумма покупки минус 1 рубль, который необходимо внести наличными или безналичными)

▶ До 100 рублей купонами по акции «Дни с Гулливером»

В личном кабинете и корпоративном Viber-канале «PRO УАЗ» каждый вторник будут публиковаться скидки и повышенный кэшбек на определенные категории товаров.

Корпоративную карту можно получить у кадровых сотрудников подразделений с 23.04.2024г.

Активируйте карту до 1 числа и копите бонусы, начиная с майских праздников.

### **Уровень 1**

Сумма покупок до 1000Р  
**0,5 % кэшбэк**

### **Уровень 2**

Сумма покупок от 1001Р до 6 000 Р  
**1 % кэшбэк**

### **Уровень 3**

Сумма покупок от 6 001Р до 12 000 Р  
**2 % кэшбэк**

### **Уровень 4**

Сумма покупок от 12 001Р до 20 000 Р  
**3 % кэшбэк**

### **Уровень 5**

Сумма покупок в месяц более 20 001Р  
**5 % кэшбэк**





Отдел кадров ООО «УАЗ»  
Электронная почта: [resume-uaz@sollers-auto.com](mailto:resume-uaz@sollers-auto.com)  
Сайт: <https://life.uaz.ru/about/jobs/>  
Вконтакте: «Работа на УАЗ»  
Тел. 24-00-80, +7-960-370-60-12



## ООО «Ульяновский автомобильный завод» приглашает на работу на вакансии:

- Аккумуляторщик
- Водитель автомобиля
- Водитель-испытатель
- Водитель погрузчика
- Грузчик
- Кладовщик
- Комплектовщик-транспортировщик
- Контролер сварочных работ
- Лаборант химического анализа
- Маляр
- Машинист крана (крановщик)
- Машинист насосных установок
- Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций
- Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
- Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски
- Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования
- Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением
- Наладчик холоднштамповочного оборудования
- Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата
- Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин
- Полировщик
- Рабочий по благоустройству населенных пунктов
- Распределитель работ
- Резчик металла
- Рихтовщик кузовов
- Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки
- Слесарь механосборочных работ
- Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин
- Слесарь по ремонту подвижного состава
- Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования
- Слесарь-инструментальщик
- Слесарь-ремонтник
- Слесарь-сантехник
- Стропальщик
- Токарь
- Штамповщик
- Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования
- Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах
- Электрослесарь по ремонту электрических машин
- Заместитель начальника по подготовке производства (РМЦ)
- Начальник отдела автоматизации логистических процессов
- Ведущий диспетчер (окрасочное производство)
- Ведущий инженер-технолог (по ведению состава автомобиля)
- Ведущий инженер по качеству
- Ведущий инженер (по надзору за зданиями и сооружениями)
- Ведущий специалист группы субсидирования
- Ведущий специалист по закупкам
- Ведущий специалист по налогообложению
- Инженер-технолог (производство сборки и сдачи автомобилей)
- Инженер-технолог (окрасочное производство)
- Специалист внутреннего контроля
- Специалист (по мотивации)
- Специалист по закупкам
- Специалист по поставкам импорта
- Специалист по сопровождению продаж



Отдел кадров  
ООО «УАЗ – Автокомпонент»  
тел. 8-960-361-94-47



## ООО «УАЗ-Автокомпонент» приглашает на работу на вакансии:

- Грузчик
- Заливщик металла
- Земледел
- Машинист крана (крановщик)
- Плавильщик металла и сплавов
- Обрубщик
- Плотник
- Слесарь – ремонтник
- Стерженщик машинной формовки
- Токарь
- Уборщик в литейных цехах
- Формовщик машинной формовки
- Фрезеровщик



Отдел кадров ООО «УАЗ – Штамповочное производство» тел. 24-00-90 доб. 2-73-58



## ООО «УАЗ – Штамповочное производство» приглашает на работу на вакансии:

- Наладчик холоднштамповочного оборудования
- Резчик металла на ножницах и прессах
- Штамповщик
- Слесарь-инструментальщик
- Слесарь-ремонтник
- Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах



Отдел персонала ООО «УАЗ-Техинструмент»:  
тел. 2-95-29, 8 (8422) 24-00-90,  
доб. 2-95-29, +7-927-631-38-83  
электронная почта: [personal-uaz.ti@sollers-auto.com](mailto:personal-uaz.ti@sollers-auto.com)  
сайт: <https://uaz-ti.ru/>



## ООО «УАЗ-Техинструмент» приглашает на работу:

- Слесарь-ремонтник
- Слесарь-сантехник
- Термист
- Токарь
- Фрезеровщик
- Шлифовщик
- Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Энергетик
- Инженер – программист
- Инженер – технолог



Отдел кадров ООО «УАЗ – Механосборочное производство» тел. 24-00-90 доб. 2-91-37



## ООО «УАЗ – Механосборочное производство» приглашает на работу на вакансии:

- Грузчик
- Диспетчер
- Кладовщик
- Контролер по работе с браком
- Маляр
- Наладчик автоматов и полуавтоматов
- Наладчик автоматных линий и агрегатных станков
- Наладчик станков с ЧПУ
- Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок
- Распределитель работ
- Сварщик на машинах контактной сварки
- Слесарь механосборочных работ
- Слесарь-сантехник
- Слесарь-ремонтник
- Стропальщик
- Токарь
- Шлифовщик
- Штамповщик
- Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Инженер по качеству



Отдел кадров ООО «НИЦ КТ»  
тел. 8-960-361-94-47



## ООО «НИЦ КТ» приглашает на работу на вакансии:

- Грузчик
- Контролер по термообработке
- Кузнец-штамповщик
- Наладчик кузнечно-прессового оборудования
- Резчик металла на ножницах и прессах
- Стропальщик
- Фрезеровщик
- Чистильщик металла
- Машинист крана



ООО «УАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



«УАЗ СЕГОДНЯ»



«PRO УАЗ»